

AUTOWELL PL300

HANDLEIDING

Pagina	Onderwerp
2	Starten Het starten van de applicatie
2	Dashboard Het dashboard is zoals de naam al zegt het overzicht van alle geprogrammeerde pallets
4	Pallets In dit scherm kunt u de pallets bewerken, toevoegen, verplaatsen of verwijderen
5	Handbediening De machine handmatig bedienen
6	Instellingen Enkele instellingen zoals deze gemaakt kunnen worden in de software
7	Start van procedure handleiding Dit is een uitleg hoe u een begin maakt om pallets toe te voegen aan de lijst, pallets bewerken of naar laadstation verplaatsen.
8	Webinterface/Netwerk Het Dashboard is via het netwerk bereikbaar



PL300 BEDIENING

Deze handleiding bevat alle informatie voor de bediening van de Auto Well PL300 Pallet belading.

Diverse knoppen en weergaves worden geïllustreerd en uitgelegd zodat u deze nieuwe software eenvoudig kunt gebruiken.

Deze nieuwe software versie is sinds november 2019 beschikbaar.

Rev. 01



Pallet belading

- Pallets tot 300x300x300
- Maximaal 300Kg



Pallet bewerking

- Eenvoudig bewerkingsprogramma's toevoegen
- Eenvoudig pallets verplaatsen



Snelheid en betrouwbaarheid

- Met deze nieuwe software schakelt u nog sneller
- Betrouwbaar en stabiel bewerken

STARTEN

Om de software te starten dubbelklikt u op het "PL" icoon op uw bureaublad. De software wordt nu geladen, tijdens het opstarten worden diverse resources geladen op de achtergrond.

DASHBOARD

Op het dashboard vindt u een overzicht van alle geconfigureerde pallets, dit wil zeggen dat enkel de pallets worden weergegeven welke zijn geprogrammeerd voor het proces of wanneer deze klaar zijn. De pallets kunnen in 5 kleuren worden weergegeven:

- Oranje : Wacht op afhandeling (*Wacht*)
- Lichtgroen : in behandeling (*Bezig*)
- Donkergroen : Bewerking van deze pallet is klaar (*Klaar*)
- Blauw : In het laadstation (*Laadstation*)
- Rood : Fout gevonden in de bewerking of communicatie (*Fout*)

Dashboard Pallets Handbediening Instellingen 22-10-2019 11:38:03

00:01:15 Klaar	Laadstation	00:02:26 Bezig	00:00:00 Wacht
Pallet 14 Programma: focac_test1.txt Omschrijving: P14	Pallet 7 Programma: focac_test1.txt Omschrijving: P7	Pallet 38 Programma: focac_test1.txt Omschrijving: P38	Pallet 28 Programma: focac_test1.txt Omschrijving: P

Start Stop Home Stoppen

De knoppen onder in beeld (Start, Stop, Home en Uitvoeren) worden gebruikt om de belading te starten, te pauzeren of de opdrachtlijst uit te voeren.

- Start** Wordt gebruikt om de PLC in te schakelen
- Stop** Stopt de PLC waardoor alle opdrachten worden Stopgezet
- Home** Deze knop wordt alleen weergegeven als de Belading nog niet is 'gehomed'
- Stoppen** Met deze knop stopt de uitvoering van de rest van de lijst

Zodra de belading is 'gehomed' verdwijnt de **Home** knop. Indien de machine nog niet gestart is kunt u de knoppen Uitvoeren en Home niet aanklikken.

DASHBOARD (vervolg)

Foutmeldingen:

Fouten in de cyclus en met de Focas worden weergegeven. Deze pallet kunt u herstarten vanuit het pallets menu.

Door in de macrovariabelen een macro te voorzien van een waarde anders dan 0 (Bijvoorbeeld #100=1) wordt de pallet bij uithalen (M-Code M94) gemerkt als fout. In de configuratie settingsbestand wordt de gebruikte macrovariabelen aangegeven.

Hieronder vind u de foutmeldingen welke ingesteld kunnen worden in het Instellingen scherm:

PALLETS

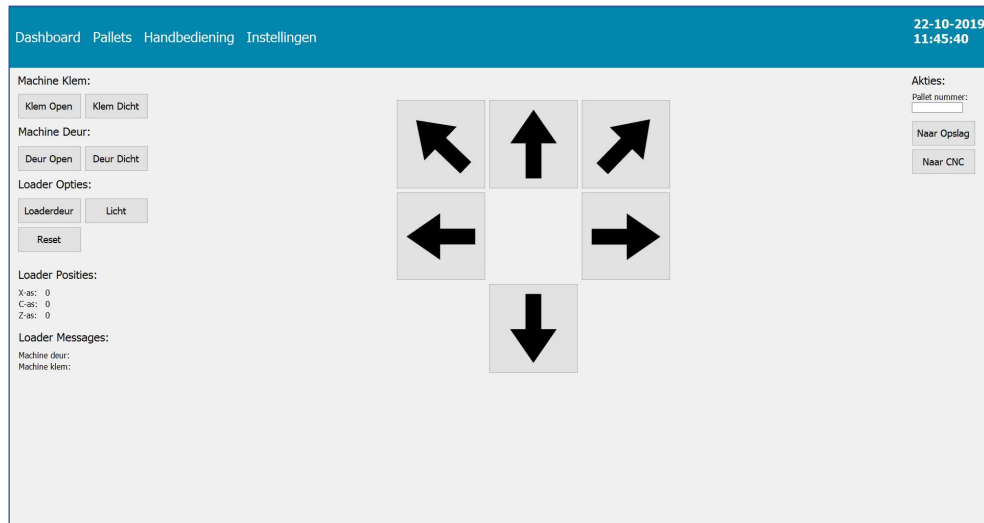
In dit scherm ziet u een overzicht middels 2 kolommen. De linkse kolom geeft alle pallets weer welke niet zijn geprogrammeerd. De rechtse kolom geeft de ingestelde pallets weer en de pallets welke reeds klaar zijn. In deze kolom kunt u ook de afhandelvolgorde aangeven middels de pijltjes langs deze kolom.

De knop 'Nieuw' wordt gebruikt om de geselecteerde pallet als nieuwe pallet toe te voegen aan de lijst met te bewerken pallets. Er wordt gevraagd om het bewerkingsprogramma te selecteren en een beschrijving. Klik op Bladeren om het bestand te zoeken, klik op 'Toevoegen' als u klaar bent en de pallet toe te voegen aan de lijst. Als u de volgorde aanpast verschijnt er een extra knop om de volgorde op te slaan.

De knop 'Laadstation' zorgt ervoor dat de pallet naar het laadstation wordt verplaatst, als u op de laadstation tegel klikt kunt u alle waarden zoals eerder aangegeven aanpassen zoals bewerkingsprogramma en de omschrijving. De knop 'Ontladen' brengt de pallet naar het laadstation, de 'Stop'-knop laat de lijst stoppen.

HANDBEDIENING

In dit scherm kunt u de belading handmatig bedienen maar ook kunt u hier de verlichting schakelen. De handbediening werkt enkel wanneer de Start knop op het Dashboard is aangeklikt en de machine is 'gehomed'.



De knop 'Naar Opslag' en 'Naar CNC' kunnen worden gebruikt na een storing of wanneer u snel een actie wil starten zoals het verplaatsen van de pallet naar de Opslag of naar de machine. Voor naar de machine zult u alsnog een M-Code (**M90**) moeten gebruiken op uw machine. Voor het ontladen uit de machine zult u M-Code (**M94**) moeten gebruiken op de machine zodat deze ook aangeboden wordt aan de belading.

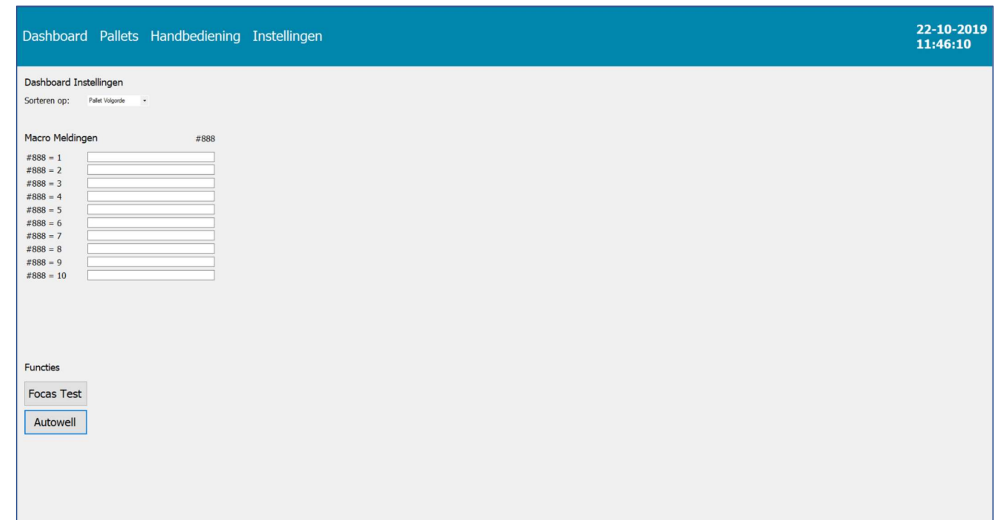
De deur van de loader ontgrendelen kunt u door op de knop 'Loaderdeur' te klikken, de knop 'Licht' schakelt de verlichting in. De 'Reset'-knop wordt gebruikt om eventuele problemen te resetten.

De deur van de machine kan worden geopend en gesloten met de knoppen 'Deur Open' en 'Deur Dicht' onder het kopje Machine Deur.

De 'Klem Open' en 'Klem Dicht' knoppen worden gebruikt om de pallet in de machine te vergrendelen of te ontgrendelen.

INSTELLINGEN



In het instellingen scherm kunt u een test uitvoeren om de verbinding te testen met de Fanuc besturing (Focas). Ook kunt u de volgorde weergave van de pallets in het dashboard aanpassen.



De knop Autowell wordt alleen door de installateur gebruikt, hier zitten eenmalige instellingen onder achter een wachtwoord.

HANDLEIDING OM TE STARTEN

Hieronder volgt de exacte procedure om de belading in te schakelen, op te starten en een pallet te laden, vullen en verwerken.

- Hoofdschakelaar machine inschakelen
- Hoofdschakelaar belading inschakelen (indien uitgeschakeld)
- De het scherm start uit zichzelf bij het starten van de belading
- Log in indien er een wachtwoord of gebruiker is ingesteld
- Klik op het **PL** icoon om de Pallet Loader software te starten
- Klik op de knop **HOME** om de machine de nulpunten te laten detecteren 
- Klik op de knop **START** op het Dashboard 
- Ga nu naar het Pallets scherm en kies een Pallet in de linker kolom en klik op **NIEUW**

Vul hier het beweringsprogramma door op **BLADEREN** te klikken en vul een omschrijving in. Klik nu op **TOEVOEGEN** zodat de pallet aan de rechterkolom wordt toegevoegd.

- Herhaal het vorige punt zodat u voldoende pallets heeft toegevoegd indien nodig
- Eventueel past u de bewerkingsvolgorde aan in de rechterkolom door op de pallet te klikken en dan de pijltjes te klikken voor omhoog of omlaag. Indien dit gedaan is klikt u op **OPSLAAN**
- Bent u klaar met het invoeren van de pallets kunt u terug gaan naar het Dashboard en kunt u op **UITVOEREN** klikken
- Nu kunt u de machine de procedure laten starten, de eerste pallet zal door de M-Code **M90** worden geladen en als het product klaar is wordt er een M-Code **M94** afgegeven naar de belading waarna de belading de pallet zal gaan ophalen in de machine en terugplaatsen in het magazijn
- De gehele lijst zal op deze manier worden afgehandeld
- Wilt u tussentijds pallets toevoegen kunt u dat gewoon in het Pallets scherm
- LET OP: Wilt u een pallet tussentijds naar het laadstation brengen en ophalen kan dit enkel als u op **STOPPEN** klikt op het Dashboard 
- Als alle pallets klaar zijn dient u op **STOPPEN** te klikken 

WEBINTERFACE (bijvoorbeeld <http://192.168.1.19>)

Met onze nieuwe software is het ook mogelijk om deze op afstand te monitoren, dit kan heel makkelijk via een webbrowser of met de software welke u kunt downloaden op onze website (ACS Browser)

Via de webpagina van de belading (bijvoorbeeld: <http://192.168.1.19>*) ziet u een kopie van het Dashboard zoals u deze op de belading ziet.

De webpagina heeft geen functionaliteit tot aanpassen van de pallets of bewerkingen, dit is niet mogelijk wegens veiligheidsoverwegingen.

De webinterface is enkel bereikbaar op het interne netwerk. Indien u gebruik wil maken van deze interface vanaf een andere locatie dan uw eigen netwerk dan is het gebruik van een VPN (Virtual Private Network) een mogelijkheid. Wij raden het af om een poort open te zetten naar de belading via *port forwarding* omdat dit niet veilig is.

* Het IP adres (bijvoorbeeld 192.168.1.19) zoals vermeld is fictief, u kunt het juiste IP adres opzoeken door op de "Windows" toets te drukken en terwijl u deze ingedrukt houdt drukt u op de letter "R". Er verschijnt nu een 'Uitvoeren'-popup scherm. Type hier: 'cmd' en druk op **Enter**. Er komt nu een MS-DOS Command Prompt scherm (zwart scherm met witte letters). Type hier: 'ipconfig' en druk op **ENTER**. Het IP adres wordt weergegeven, neem deze over en sluit dit scherm.

```
C:\>ipconfig

Windows IP Configuration

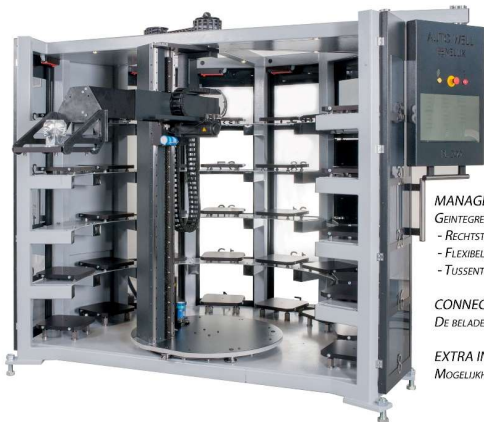
Ethernet adapter Local Area Connection:

    Connection-specific DNS Suffix  . : 
    IP Address . . . . . : 192.168.1.19
    Subnet Mask . . . . . : 255.255.255.0
    Default Gateway . . . . . : 192.168.1.1
```

AUTOWELL **PL 300**



Auto Well
PL 300



AUTO WELL PL 300

Volautomatische palletbelading

MANAGEMENT

GEïNTEGREERD PROGRAMMA MANAGEMENT MET UNIEK BEWERKINGSPROGRAMMA PER PALLETT

- RECHTSTREEKS VANAF SERVER PROGRAMMA TE LADEN (INDIEN IN NETWERK)
- FLEXIBEL BEWERKINGS VOLGORDE BEHEER (TIJDENS CYCLUS)
- TUSSENTIJD PALLETS WISSELEN (TIJDENS CYCLUS)

CONNECTIVITEIT

DE BELADER KAN MIDDELS UTP MET UW EIGEN LAN NETWERK VERBONDEN WORDEN

EXTRA INFORMATIE

MOGELIJKHEID TOT HET GEBRUIK VAN EIGEN SOFTWARE (ERP EN CAD/CAM)

Auto Well Benelux B.V.
Dragonder 9D
5554 GM Valkenswaard
+31 (0)40 2041029
<http://www.autowell.nl>

